

damiola abrasivi s.r.l.

25040 ESINE (Brescia)

Tel. 0364 46249 - Fax 0364 466441

www.damiolaabrasivi.it - info@damiolaabrasivi.it

dal 1973
damiola
TECHNOKER



**IMPORTANTE: QUESTO DOCUMENTO DEVE ESSERE CONSEGNATO
A TUTTO IL PERSONALE CHE MANEGGIA O USA LE MOLE ABRASIVE**

**SICUREZZA NELL'USO DELLE MOLE ABRASIVE
MOLE TRONCATRICI E MOLE A CENTRO DEPRESSO
USATE SU MACCHINE PORTATILI**

Per informazioni riguardanti altre applicazioni delle mole abrasive
riferirsi al pieghevole «APPLICAZIONI GENERALI».

**TUTTE LE MOLE ABRASIVE SONO FRAGILI.
È ASSOLUTAMENTE NECESSARIO CHE GLI
UTILIZZATORI PRENDANO LE DOVUTE PRECAUZIONI.**

Le mole abrasive danneggiate, montate o usate impropriamente, sono pericolose e possono causare seri danni agli operatori ed alle persone che si trovino nelle vicinanze del posto di lavoro.

Questo documento contiene soltanto un sommario delle precauzioni più importanti. Ulteriori raccomandazioni di sicurezza possono essere trovate nelle leggi, nei decreti e nelle normative tecniche dei differenti Paesi e nel CODICE DI SICUREZZA FEPA.

Contenuti	Pagina
Capitolo 1 - MANEGGIO, TRASPORTO ED IMMAGAZZINAGGIO	2
Capitolo 2 - SCELTA DELLA MOLA	2-3
Capitolo 3 - CONTROLLO E PROVA PRIMA DELL'IMPIEGO	3
Capitolo 4 - ISTRUZIONI PER L'USO	3
Capitolo 5 - MISURE DI SICUREZZA	4
PITTOGRAMMI	5

Nota: Il termine "mola abrasiva" o "mola" usato in questo documento significa mola troncatrice piana e mola a centro depresso usata su macchina portatile.

1 - MANEGGIO TRASPORTO ED IMMAGAZZINAGGIO

1.1 Maneggio

Le mole abrasive sono fragili e sensibili agli urti ed ai colpi; perciò devono essere maneggiate con cautela.

1.2 Trasporto

Le mole abrasive devono essere trattate con attenzione durante il trasporto.

1.3 Immagazzinaggio

- Immagazzinare in adeguate scaffalature o contenitori in ambiente asciutto e protetto dal gelo.
- Immagazzinare a temperatura moderata e costante.
- Usare prima le mole che sono state immagazzinate per un tempo più lungo (rispettando la data di scadenza).

2 - SCELTA DELLA MOLA

Leggere attentamente l'etichetta o le indicazioni riportate sulla mola ed assicurarsi che:

LA MOLA SIA ADATTA ALL'APPLICAZIONE PER LA QUALE VIENE USATA E CHE LE DIMENSIONI SIANO CORRETTE.

CONTROLLARE CHE LA MASSIMA VELOCITÀ DI ROTAZIONE (RPM) DELL'ALBERO DELLA MACCHINA SULLA QUALE VERRÀ MONTATA LA MOLA NON ECCEDA MAI LA MASSIMA VELOCITÀ RPM STAMPATA SULL'ETICHETTA DELLA MOLA O SULLA MOLA STESSA.

Seguire ogni restrizione d'uso ed ogni istruzione specifica che può essere indicata sulla mola o sui documenti allegati (Per esempio, vedere i pittogrammi all'ultima pagina).

Strisce colorate

Per identificare più facilmente la velocità massima d'uso, le mole per velocità d'uso di 50 m/s e superiori, o le loro etichette, possono essere marcate con strisce trasversali colorate in aggiunta alla marcatura della velocità massima d'uso in RPM o in/min.

COLORE	VELOCITÀ
Giallo	63 m/s tutte le mole
Rosso	80 m/s tutte le mole
Verde	100 m/s tutte le mole

La massima velocità periferica corrispondente alle strisce colorate non deve essere mai superata.

Usare solo mole che siano etichettate correttamente. Leggere la marcatura e seguire le istruzioni per l'uso. Non superare mai la massima velocità d'uso della mola espressa in RPM o /min.

3 - CONTROLLO E PROVE PRIMA DELL'IMPIEGO

3.1 Controllo visivo

Controllare attentamente le mole abrasive. Se esse sono danneggiate in qualche modo non usarle.

3.2 Dispositivo di protezione

Prima di iniziare l'operazione di troncatura o di molatura, la cuffia di protezione della mola deve essere al suo posto e deve essere fissata con sicurezza.

3.3 Montaggio delle mole e fissaggio dei dispositivi di montaggio

- Montare le mole solo sulle macchine progettate per l'impiego specifico.
- Usare sempre le flange appropriate con la macchina ed assicurarsi che siano in buone condizioni, ed in ogni caso non modificarle.
- Usare le guarnizioni quando sono fornite con le mole.
- Non forzare mai le mole nel montaggio.

3.4 Prova di rotazione

Prima dell'impiego ogni mola deve essere provata a vuoto sulla macchina utilizzatrice in condizioni di assenza di pressione. Prima di iniziare la prova la cuffia di protezione della mola deve essere al suo posto. Mole danneggiate o imperfette non devono mai essere utilizzate, ma devono essere distrutte.

3.5 Fissare saldamente i pezzi da lavorare prima di cominciare la molatura.

4 - ISTRUZIONI PER L'USO

- Molare e troncare solo materiali per i quali la mola è adatta. Non usare mole troncatrici per molatura laterale. Guardare i pittogrammi o le informazioni scritte sulle mole.
- Troncatura: tenere la mola diritta nel taglio. Non permettere che la mola si blocchi nel pezzo.
- Molatura: tenere la mola con un angolo di 20-30 gradi con il pezzo da lavorare.

5 - MISURE DI SICUREZZA

5.1 Protezione personale

DEVE essere sempre usata una protezione per gli occhi. A seconda del processo di molatura devono essere usate altre appropriate protezioni come:

- Cuffie o tappi auricolari
- Grembiule di cuoio o indumenti di sicurezza
- Guanti
- Copricapo
- Maschera antipolvere
- Scarpe di sicurezza

5.2 Protezione del luogo di lavoro

Le macchine portatili dovrebbero essere usate in modo che le scintille si allontanino dal corpo dell'operatore e che non cadano su materiale infiammabile.

5.3 Cuffie di protezione

La cuffia di protezione della macchina deve essere fissata in posizione di protezione dell'operatore.

5.4 Arresto della macchina

Quando si spegne la macchina, aspettare che la mola si arresti completamente prima di appoggiare la macchina sul banco o sul pavimento.

PITTOGRAMMI

Questi pittogrammi possono apparire su posters, sulle istruzioni d'uso, sugli imballaggi, sulle macchine e sulle mole o sulle loro etichette.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA



= Usare visiere od occhiali per proteggere gli occhi



= Portare una cuffia antirumore o protezioni equivalenti



= Usare guanti di sicurezza per proteggere le mani



= Usare una maschera antipolvere



= Leggere le istruzioni



= Usare un platorello di supporto

RESTRIZIONE D'USO



= Non utilizzare su apparecchi portatili



= Non utilizzare con refrigerante



= Non utilizzare per molatura laterale



= Non usare prodotti danneggiati